

Godronatore a ricalco

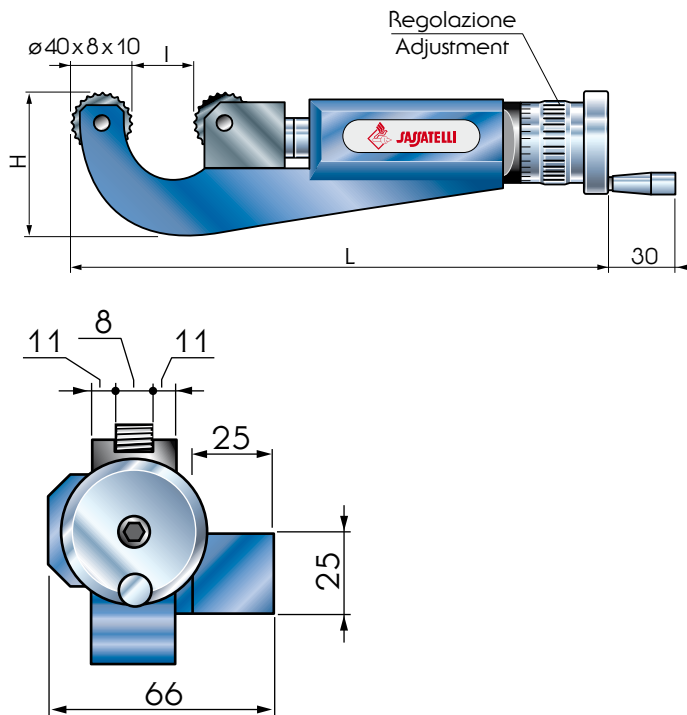
La godronatura eseguita al tornio comporta notevoli difficoltà e rischi: pezzi rovinati dalle griffe dell'autocentrante per il notevole carico, alberi lunghi che flettono, pezzi corti che si sfilano dall'autocentrante... Il più grave è il deteriorarsi della macchina, che lavorando a carico forzato ne subisce notevolmente la testata e la vite del carrello. A tali inconvenienti, fino ad ora insoluti, si può ovviare mediante il nuovo Godron Special.

Tracing knurling device

The knurling carried out with the lathe implies great difficulties and risks: parts damaged by the jaws of the self-centering chuck for the high load, long shafts bending, short parts going out of the self-centering chuck... The most serious problem is the deterioration of the machine: working under forced load the head and screw of the carriage suffer a lot. These problems, up to now unsolved, can be settled with the new Special Godron.

Mod. 19

CODICE CODE	H	L	Ø di esecuzione Ø of execution	Peso (Kg) Weight (Kg)
601900	72	267	Da / From Ø 1 a / up to Ø 30 mm	4,0
601910	88	297	Da / From Ø 30 a / up to Ø 60 mm	4,4
601920	102	326	Da / From Ø 60 a / up to Ø 90 mm	4,9



Si eseguono godronatori speciali fino a Ø 500.

Special knurling devices up to Ø 500 can be carried out.

I godronatori sono forniti senza rondelle godronatrici (vedi pagina 45).

The knurling devices are supplied without knurling washers (see page 45).

Caratteristiche tecniche

Avendo due rulli contrapposti il **carico radiale è completamente assorbito dal dispositivo**.

Godrona qualsiasi pezzo, corto o lungo, di vario diametro con precisione.

È di notevole robustezza e temperato nelle parti sottoposte a usura.

È di facile montaggio: basta stringerlo come un normale utensile da taglio alla torretta.

Ogni modello di Godron ha una corsa di 30 mm azzerabile tramite un nonio graduato.

Technical features

The radial load is completely absorbed by the device because of the two opposite rollers.

It knurls any short or long part of different diameter with precision.

It is strong and hardened in the parts subject to wear.

It can be easily assembled. It should be tightened to the turret as a standard cutting tool.

Each Godron model has a stroke of mm 30 which can be zeroed with a graduated nonius.

Godronatore a deformazione

Anche sul CNC abbiamo, mediante il nuovo CN/MAG, migliorato notevolmente il sistema di godronatura. Può eseguire godronature con estrema precisione in tempi ridotti, senza recare pressione alcuna in quanto lavora con due rulli contrapposti che permettono di far assorbire completamente la forza radiale della lavorazione al dispositivo. È costruito in due modelli con versione destra e sinistra. Ampio campo di lavoro con bracci normali da $\varnothing 10$ a $\varnothing 40$, sullo stesso corpo si possono montare altri 2 bracci speciali per godronatura da $\varnothing 40$ a $\varnothing 70$.

Deformation knurling device

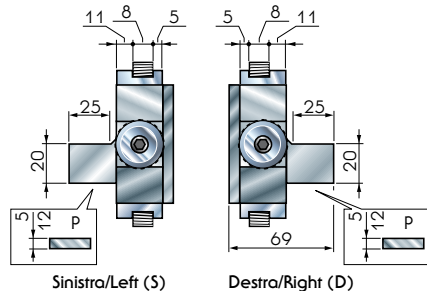
We have improved the knurling system very much with the new CN/MAG also on CNC. It can carry out knurls with great exactness in reduced times, without pressure because it works with two opposite rollers which allow the device to absorb all the radial force of the working. It is manufactured in two models with right and left version.

Big work range with standard arms from $\varnothing 10$ to $\varnothing 40$. On the same body other 2 special arms for knurling can be assembled from $\varnothing 40$ to $\varnothing 70$.



I godronatori sono forniti senza rondelle godronatrici (vedi pagina 45).

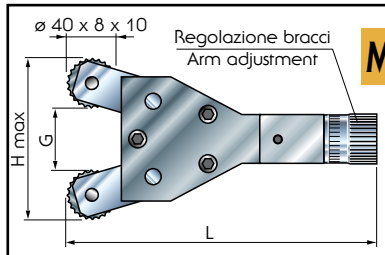
The knurling devices are supplied without knurling washers (see page 45).



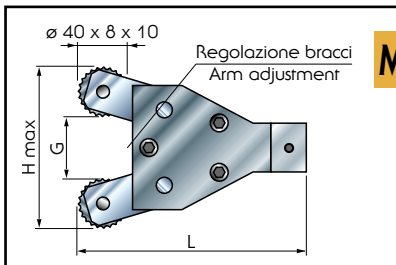
Adattatore per portautensili a serraggio frontale, per godronatori Mod. 193 -293.

Tool-holder adapter for front clamping, suitable for knurling devices Mod. 193 -293.



3





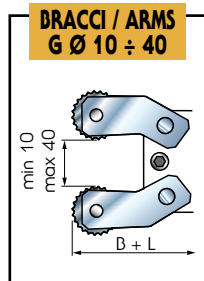
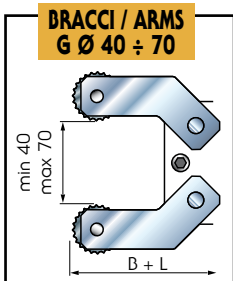
Mod. 193



Mod. 293

CODICE CODE	H	L	G \varnothing di esecuzione \varnothing of execution	Peso (Kg) Weight (Kg)
601930/D	120	237	$\varnothing 10 \div \varnothing 40$ mm	4,0
601930/S	120	237	$\varnothing 10 \div \varnothing 40$ mm	4,0
601931	Spessore / Thickness \neq 5 mm			
601932	Spessore / Thickness \neq 12 mm			

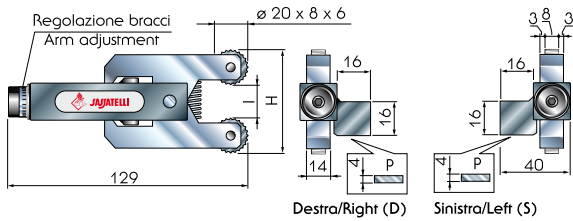
CODICE CODE	H	L	G \varnothing di esecuzione \varnothing of execution	Peso (Kg) Weight (Kg)
602931/D	120	175	$\varnothing 10 \div \varnothing 40$ mm	4,0
602931/S	120	175	$\varnothing 10 \div \varnothing 40$ mm	4,0
601931	Spessore / Thickness \neq 5 mm			
601932	Spessore / Thickness \neq 12 mm			



BRACCI / Arms

CODICE CODE	B	G \varnothing di esecuzione \varnothing of execution	Peso (Kg) Weight (Kg)	Per For
602940	15 + L	$\varnothing 40 \div \varnothing 70$ mm	1,0	Mod. 193
603940	0 + L	$\varnothing 10 \div \varnothing 40$ mm	0,8	
604940	15 + L	$\varnothing 40 \div \varnothing 70$ mm	1,0	Mod. 293
605940	0 + L	$\varnothing 10 \div \varnothing 40$ mm	0,8	

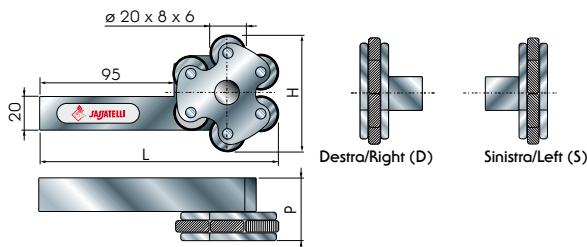
Mod. G 189



CODICE CODE	H	\varnothing di esecuzione (l) \varnothing of execution (l)	Peso (Kg) Weight (Kg)
601891/D	60	$\varnothing 4 \div \varnothing 20$ mm	0,8
601891/S	60	$\varnothing 4 \div \varnothing 20$ mm	0,8
601893	Spessore / Thickness $\neq 4$ mm		

- Ingombri ridotti per godronatura max $\varnothing 20$ mm.
- Eliminazione totale della pressione sulla macchina e sul pezzo.
- Reduced overall dimensions for max knurling $\varnothing 20$ mm.
- Total elimination of the pressure on the machine and part.

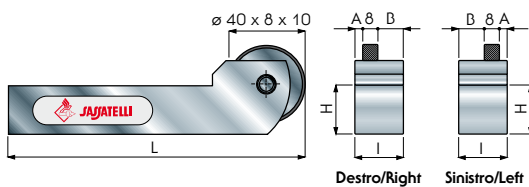
Mod. G 300



CODICE CODE	P	H	L	Peso (Kg) Weight (Kg)
603001/D	38	66	145	1,0
603001/S	38	66	145	1,0
601931	Spessore / Thickness $\neq 5$ mm			
601932	Spessore / Thickness $\neq 12$ mm			

- Testa rotante autocentrante.
- Può utilizzare tre diverse coppie di godroni (AA - BL - BR).
- Self-centering rotating head.
- It can use three different couples of knurls (AA - BL - BR).

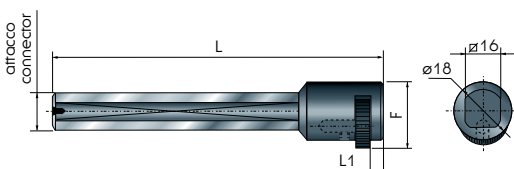
Mod. G 420 - G 425



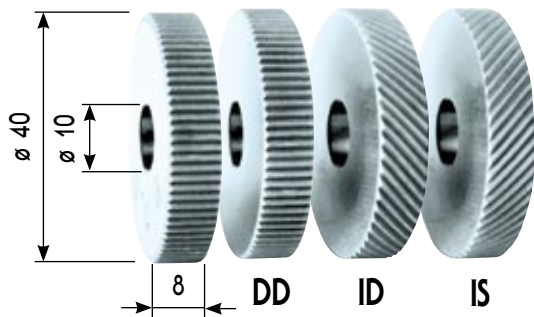
CODICE CODE	I x H	L	A	B	Peso (Kg) Weight (Kg)
604200/D	20 x 20	145	4	8	0,4
604200/S	20 x 20	145	4	8	0,4
604250/D	25 x 25	155	4	13	0,7
604250/S	25 x 25	155	4	13	0,7


- Idoneo per tornio CNC.
- Suitable for N/C lathe.


Mod. G 430




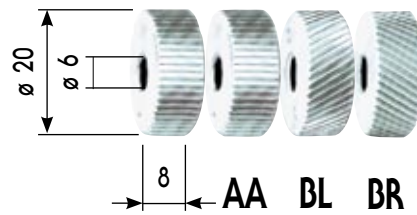
CODICE CODE	Attacco Connector	L	F	L1	Peso (Kg) Weight (Kg)
604300	$\varnothing 18$ $\varnothing 16$	160	Min.27	4	0,3





DENTE DRITTO / Straight Tooth DD			
	CODICE / CODE		Passo / Pitch
	501920	DD	0,3
	501930	DD	0,5
	501940	DD	0,8
	501950	DD	1,00
	501960	DD	1,25
	501970	DD	1,50
	501980	DD	2,00


DENTE INCROCIATO / Crossed Tooth ID			
	CODICE / CODE		Passo / Pitch
	501931	ID	0,5
	501941	ID	0,8
	501951	ID	1,00
	501961	ID	1,25
	501971	ID	1,50
	501981	ID	2,00

DENTE INCROCIATO / Crossed Tooth IS			
	CODICE / CODE		Passo / Pitch
	501932	IS	0,5
	501942	IS	0,8
	501952	IS	1,00
	501962	IS	1,25
	501972	IS	1,50
	501982	IS	2,00

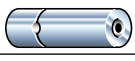
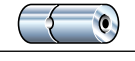



DENTE DRITTO / Straight Tooth AA			
	CODICE / CODE		Passo / Pitch
	510300	AA	0,3
	510500	AA	0,5
	510700	AA	0,7
	510800	AA	0,8
	511000	AA	1,00
	511200	AA	1,20

DENTE INCROCIATO / Crossed Tooth BL			
	CODICE / CODE		Passo / Pitch
	510301	BL	0,3
	510501	BL	0,5
	510701	BL	0,7
	510801	BL	0,8
	511001	BL	1,00
	511201	BL	1,20

DENTE INCROCIATO / Crossed Tooth BR			
	CODICE / CODE		Passo / Pitch
	510302	BR	0,3
	510502	BR	0,5
	510702	BR	0,7
	510802	BR	0,8
	511002	BR	1,00
	511202	BR	1,20

A richiesta si eseguono godroni speciali / Special knurls can be carried out on request.

RICAMBI PER GODRONATORI / Spare Parts				
401990		Spine ricambio / Spare pins	Mod. 19	∅ 10 x 30
402000		Spine ricambio con lubrificazione / Spare pins with lubrication	Mod. 19	∅ 10 x 30
402010		Spine ricambio con lubrificazione / Spare pins with lubrication	Mod. G193- G293	∅ 10 x 24
604200		Spina ricambio / Spare pin	Mod. G420	∅ 10 x 20
604250		Spina ricambio / Spare pin	Mod. G425	∅ 10 x 25
603001		Spina ricambio / Spare pin	Mod. G189- G300	∅ 6 x 15
6043001		Spina ricambio / Spare pin	Mod. G430	∅ 6 x 20